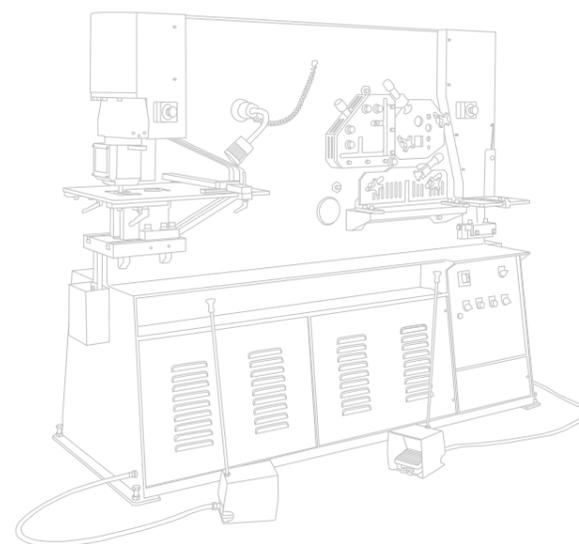


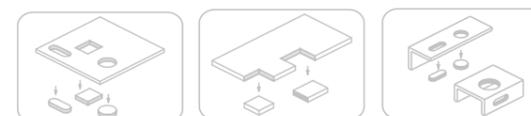


* Systèmes de positionnement CNC. Contactez-nous pour plus de détails!



Multifonctionnelles
Une qualité supérieure
Un investissement avantageux

IW-66S



Introduction

Les ferrailleuses hydrauliques Fabmaster sont dotées de fonctions multiples pour vous faire gagner du temps, ménager la main-d'œuvre, économiser de l'énergie et réduire les coûts. Cet aspect polyvalent leur permet de répondre aux besoins diversifiés de l'industrie métallurgique.

L'utilisation des plus récentes méthodes de fabrication, dont un système CAO éprouvé, une chaîne de production moderne dotée d'équipement CNC et un contrôle continu de la qualité, assure une efficacité maximale et une durabilité accrue.

Chaque poste de travail est équipé de guides conçus spécialement pour assurer la sécurité, tout en offrant une utilisation précise et facile. Ces ferrailleuses sont les machines les plus économiques et efficaces actuellement disponibles dans l'industrie pour la fabrication de produits métalliques.

Principales caractéristiques des modèles à deux vérins :

Les modèles à deux vérins disposent d'un mécanisme distinct à double effet qui assure un fonctionnement autonome pour les postes de cisailage.

Coulisseau doté d'une surface plane pour assurer une trajectoire rigide et l'alignement parfait des outils.

Coulisseau poinçonneur claveté pour assurer l'alignement des outils profilés.

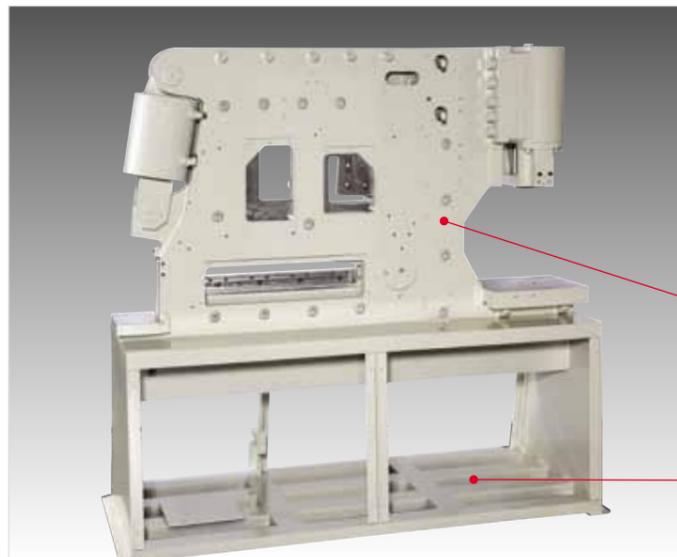
Le poste de poinçonnage consiste en une large plaque pour fixer le cylindre et lui assurer ainsi un soutien maximal lorsqu'il est soumis à de lourdes charges. La table de poinçonnage est constituée d'une plaque solide avec rainure en T pour outils universels.

Le guidage à trois positions du coulisseau assure un soutien supplémentaire et absorbe les forces de charge latérale, renforçant ainsi la protection des joints du cylindre.



Le châssis de la machine est une pièce monobloc intégrant boulons et renforcement de soudure pour assurer la rigidité maximale de la structure du châssis.

La rigidité de la base de la machine est assurée par des profilés U, soudés en une grille.



IW-135S

- *Grugeage de tubes
- *Pliage en angle
- Poinçonnage
- *Arrondissage des angles
- *Pliage
- Poinçonnage
- *Arrondissage interne
- *Poinçonnage de tubes
- *Découpage et arrondissage
- *Arrondissage bilatéral
- Coupe de tiges rondes
- Coupe de profilés carrés
- *Coupe de profilés U
- *Coupe de profilés I
- Coupe de cornières
- Coupe de barres plates
- Coupe à onglet
- *Grugeage en V
- Grugeage
- Grugeage



1. L'utilisation de composants hydrauliques de marque assure une excellente fiabilité du système hydraulique.
2. Le coffret électrique qui comprend un circuit de commande de 24 volts à courant continu assure une protection complète et la sécurité de l'utilisateur.

* : Outils en option

Poste de poinçonnage

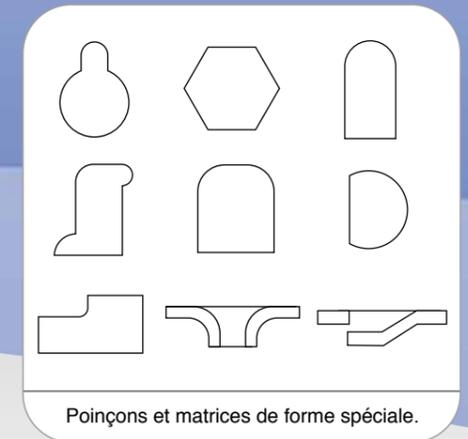
- Une gamme complète de poinçons et de matrices pour divers besoins de poinçonnage.
- Système d'écrou de blocage assure le changement rapide de l'outillage de poinçonnage.
- Extracteur sophistiqué assure une meilleure visibilité, sécurité et facilité d'utilisation.
- Une grande table à deux pièces graduée en pouces et munie de butées est en standard sur tous les modèles.
- Le extracteur muni de plaques interchangeable avec différentes ouvertures assurant un minimum de déformation est en standard sur tous les modèles.
- Un extracteur hydraulique est offert en option sur les ferrailleuses à deux vérins et sur toutes les poinçonneuses.



*Les poinçons et matrices sont vendus séparément.



*Table graduée avec butées multiples (modèles S, SD, KD et PM uniquement).



Poinçons et matrices de forme spéciale.



Porte-matrice en porte-à-faux standard pour le poinçonnage d'ailes de profilés U et de cornières (en option sur les modèles à un vérin).



Porte-matrice à un trou pour le poinçonnage d'âmes de profilés U (en option sur les modèles à deux vérins).



*Porte-matrice en col de cygne pour le poinçonnage d'ailes et d'âmes de profilés U.



*Pliage en un seul V.



*Pliage en plusieurs V.



*Grugeuse en grand V (côté supérieur).



*Plieuse en angle.



*Extracteur mû par ressort en uréthane assure une déformation minimale.



*Grugeuse de tubes.



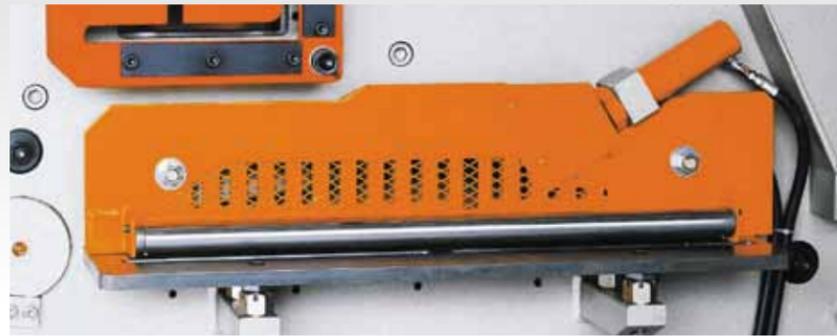
*Accessoire de poinçonnage pour grand diamètre



*Tables CNC semi-automatiques en option (IW-SD/KD et PM-LT/XT uniquement).

Poste de cisailage pour fers plats

- Lame supérieure usinée spécialement pour assurer une coupe propre avec un minimum de distorsion.
- La lame inférieure dispose de quatre arêtes tranchantes utilisables.
- Coupe d'onglet à angle variable sur les ailes de cornière.
- Serre-barre réglable facilement.
- Table munie de guides pour assurer un positionnement précis.



*Serre-barre hydraulique en option pour les ferrailleuses à deux vérins.

Poste de cisailage de cornières

- Coupe simple, sans perte de matériau et assurant une déformation minimale.
- Coupe en onglet propre et facile à 45°.
- Lames fixes avec quatre arêtes tranchantes utilisables.
- Rayon d'angle sélectionnable sur lames mobiles assure des résultats optimaux sur les petits ou grands angles.



Poste de grugeage

- Idéal pour le grugeage des barres plates et des cornières.
- Protecteurs verrouillables électriquement pour assurer un maximum de sécurité et de visibilité.
- Table graduée avec butées pour un positionnement précis.



*En option



Poste de cisailage pour barres

- Un serre-barre pour la coupe de carrés et ronds de diverses dimensions.
- Un outil de coupe de profilés U et I peut être monté en option sur la plupart des modèles (se reporter au tableau des spécifications pour les détails).



*Lames pour profilés U (en option).

Autres caractéristiques

1. Trois interrupteurs de fin de course permettent le réglage précis de la course pour améliorer l'efficacité (sur les modèles IW-55A, IW-66H et S/SD).
2. Éclairage de poste à base magnétique permet une utilisation plus sûre (en option pour IW-50M).
3. Butée arrière électrique de 40 po permet une plus grande efficacité lors de travaux répétitifs.



1



2



3

*En option sur IW-50M, IW-55A, IW-66H.

Le IW-50M possède quatre postes standard capables d'effectuer une large gamme d'opérations. Le poste de poinçonnage peut être converti en un poste de grugeage. Le IW-50M est plus lourd et plus robuste que les machines de la concurrence. Ce modèle durable et économique est parfait pour les petits ateliers disposant d'un budget limité.


IW-50M

IW-55A

IW-66H

Le IW-55A dispose d'un coulisseau vertical mobile au poste de poinçonnage qui améliore le poinçonnage et permet l'utilisation d'outils en option tels que le grugeage de tubes et le pliage. Le poste autonome de cisailage de barres carrées et rondes peut, en option, loger les outils de coupe de profilés U et I. Ce modèle dispose également de postes de cisailage pour angles plus aigus et barres.

Le IW-66H dispose de l'ouverture en forme « Z » au poste de cisailage de cornières, ce qui lui permet d'effectuer des coupes en onglet externes et internes sur les cornières. Le poste de cisailage autonome de barres rondes et carrées a une grande capacité de coupe.

Ferrailleuses À UN VÉRIN

Capacités et spécifications

Unité : pouce

MODÈLE	IW-50M	IW-55A	IW-66H
POINÇONNAGE			
Pression de poinçonnage	50 tonnes	55 tonnes	66 tonnes
Capacité maximale (diamètre x épaisseur)	$\varnothing 3/4 \times 5/8$ $\varnothing 1 1/2 \times 5/16$	$\varnothing 7/8 \times 5/8$ $\varnothing 1 1/2 \times 3/8$	$\varnothing 1 \times 5/8$ $\varnothing 1 1/2 \times 7/16$
Profondeur de gorge	7	7	8 5/8
Course maximale	13/8	15/8	21/8
Cycles / min (course de 1/2 po)	31	24	29
Hauteur de travail jusqu'à la matrice	38 1/4	33	39 1/2
COUPE DE CORNIÈRES			
À 90°	3 x 3 x 5/16	4 x 4 x 3/8	4 x 4 x 1/2
À 45°- coupe en onglet (int. et ext.)	2 x 2 x 1/4	2 1/2 x 2 1/2 x 5/16	3 x 3 x 5/16
Hauteur de travail	44	33 1/2	48 1/2
COUPE DE FER PLAT			
Coupe de barres plates (largeur x épaisseur)	14 x 5/16 7 x 1/2	12 x 1/2 8 x 5/8	14 x 5/8 8 x 3/4
Longueur de lame	14 1/4	12 1/4	14 1/4
Coupe en onglet	3	4	4
Hauteur de travail	38 1/4	45 1/4	39 1/2
COUPE DE BARRES			
Coupe de tiges rondes	$\varnothing 1$	$\varnothing 1 1/4$	$\varnothing 1 1/2$
Coupe de profilés carrés	1 x 1	1 1/8 x 1 1/8	1 1/2 x 1 1/2
Coupe de profilés U	---	3*	4*
Coupe de profilés I	---	3*	4*
Hauteur de travail	47	34 1/2	49 1/2
GRUGEAGE			
Grugeuse rectangulaire (L x P x ép.)	2 x 3 1/2 x 1/4 **	2 x 3 1/2 x 1/4	2 x 3 1/2 x 5/16
Grugeuse en V (côté x côté x ép.)	3 1/2 x 3 1/2 x 5/16 **	3 1/2 x 3 1/2 x 5/16 *	3 1/2 x 3 1/2 x 5/16 **
Hauteur de travail	---	41 1/4	39 1/2
OUTILLAGE SPÉCIAL			
Pliage en un seul V (L x ép.)	6 x 1/4 *	6 x 3/8 *	6 x 5/16 *
Pliage en plusieurs V (L x ép.)	---	10 x 1/4 *	---
Pliage de cornières	2 1/2 x 5/16 *	2 1/2 x 5/16 *	2 1/2 x 3/8 *
Grugeage de tubes	---	$\varnothing 2$ *	---
AUTRE			
Puissance de moteur (HP)	5 HP	5 HP	7.5 HP
Poids net (appr.)	1850 lb	2500 lb	3325 lb
Poids brut (appr.)	2075 lb	2775 lb	3650 lb
Encombrement (appr.) (L x L x H)	50 x 28 x 53	52 x 31 x 57	57 x 31 x 62
Dimensions d'emballage (appr.) (L x L x H)	61 x 34 x 64	63 x 37 x 68	68 x 37 x 73

* : Outils en option

** : La grugeuse est en option sur le IW-50M et doit être montée au poste de poinçonnage.

Remarque : basé sur une résistance à la traction de l'acier doux de 65 000 PSI. La construction et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Tous les modèles à un seul vérin disposent, en équipement standard, d'un porte-matrice à un trou et d'une table graduée de deux pièces.

La toute nouvelle série K est une ferrailleuse compacte spécialement conçue, avec déplacement vertical à tous les postes. Le coulisseau principal se déplace verticalement pour assurer un poinçonnage, un cisailage, un grugeage et un pliage optimaux. Un serre-tôle hydraulique et un extracteur mû par ressort en uréthane, tous les deux en option, assurent un meilleur rendement. La course très rapide du cylindre améliore grandement l'efficacité. Ce modèle réunit polyvalence, efficacité, précision et facilité d'utilisation, le tout offert à un prix excellent.



IW-50K



Serre-tôle hydraulique (en option sur le IW-50K).



Grugeage de profilés U sur le IW-95KD.



Grugeuse triangulaire en option



IW-95KD



*Extracteur mû par ressort en uréthane.



*Outil de poinçonnage sur poste de grugeage.

Ferrailleuses DE SÉRIE K

Capacités et spécifications

Unité : pouce

MODÈLE	IW-50K	IW-66K	IW-95KD
POINÇONNAGE			
Pression de poinçonnage	50 tonnes	66 tonnes	95 tonnes
Capacité maximale (diamètre x épaisseur)	ø3/4 x 5/8	ø7/8 x 3/4	ø1 x 7/8
Profondeur de gorge	6 1/2	7 7/8	16 1/8
Poinçonnage d'ailes de profilés U (hauteur)	--	--	3~7
Course maximale	1 1/8	1 1/2	4
Cycles / min (course de 1/2 po)	37	34	38
Hauteur de travail jusqu'à la matrice	41 1/2	41 1/4	41 1/4
COUPE DE CORNIÈRES			
Capacité de cisailage	50 Ton	66 Ton	120 Ton
Longueur de course du cylindre de coupe À 90°	--	--	2
Hauteur de travail	3 x 3 x 1/4	4 x 4 x 5/16	5 x 5 x 1/2
COUPE DE FER PLAT			
Coupe de barres plates	12 x 3/8	14 x 5/8	16 x 5/8
Longueur de lame	12 1/4	14 1/4	16 1/8
Hauteur de travail	31 1/2	31 3/4	28 1/2
COUPE DE BARRES			
Coupe de tiges rondes	ø1 1/8	ø1 1/2	ø1 3/4
Coupe de profilés carrés	1 x 1	1 1/2 x 1 1/2	1 3/4 x 1 3/4
Coupe de profilés U	3*	4*	6*
Coupe de profilés I	3*	4*	6*
GRUGEAGE			
Grugeuse rectangulaire	2 x 3 1/2 x 1/4	2 x 3 1/2 x 5/16	2 1/2 x 3 1/2 x 1/2
Grugeuse en V (côté x côté x ép.)	3 1/2 x 3 1/2 x 5/16*	3 1/2 x 3 1/2 x 5/16*	4 x 4 x 1/2*
Grugeage de profilés U	--	--	7~8
Hauteur de travail	41 1/4	41 1/4	41 1/4
OUTILLAGE SPÉCIAL			
Grugeuse en grand V (côté x côté x ép.)	--	--	5 3/4 x 5 3/4 x 3/8*
Pliage en un seul V (L x ép.)	6 x 5/16*	6 x 5/16*	10 x 9/16*
Pliage en plusieurs V (L x ép.)	10 x 1/8*	10 x 1/4*	20 x 3/16*
Pliage de cornières	2 1/2 x 5/16*	2 1/2 x 5/16*	4 x 5/16*
Grugeage de tubes	ø2*	ø2*	ø4*
AUTRE			
Puissance de moteur (HP)	5 HP	7.5 HP	10 HP
Poids net (appr.)	1875 lb	2625 lb	6075 lb
Poids brut (appr.)	2100 lb	2925 lb	6400 lb
Encombrement (appr.)	41 x 30 x 59	47 x 30 x 64	71 x 41 x 74
Dimensions d'emballage (appr.)	52 x 37 x 70	57 x 36 x 75	85 x 47 x 86

* : Outils en option

Remarque : basé sur une résistance à la traction de l'acier doux ou à faible teneur en carbone de 65 000 PSI. La construction et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Modèles à deux vérins

La série « S/SD » de ferrailleuses à deux vérins s'inscrit dans la lignée de la tradition de machines Fabmaster conçues et construites pour assurer une puissance, une qualité et une fiabilité exceptionnelles. Ces ferrailleuses sont dotées de deux pédales de commande et permettent des opérations distinctes simultanées, en toute sécurité et sans aucune interférence. Le réglage à basse pression pour le remplacement des outils assure la sécurité maximale de l'utilisateur. La longue course du cylindre de poinçonnage et la profondeur de la gorge permettent le montage d'une large gamme d'équipements spéciaux. La grande table de poinçonnage à rainure en T assure une base solide pour y fixer les outils de poinçonnage, ainsi qu'une large gamme d'outillage en option et sur mesure.



IW-110SD

Capacités et spécifications

Unité : pouce

MODÈLE	IW-66S IW-66SD	IW-88S IW-88SD	IW-110S IW-110SD	IW-135S IW-135SD	IW-180SD
POINÇONNAGE					
Pression de poinçonnage	66 tonnes	88 tonnes	110 tonnes	135 tonnes	180 tonnes
Capacité maximale (diamètre x épaisseur)	ø7/8 x 3/4 ø2 x 5/16	ø1 x 7/8 ø2 x 1/2	ø1 1/8 x 1 ø2 x 9/16	ø1 1/4 x 1 1/16 ø2 x 11/16	ø1 7/16 x 1 1/4 ø2 x 7/8
Profondeur de gorge	S: 12 SD: 20	12 20	12 20	12 20	--- 20
Poinçonnage d'ailes de profilés U (hauteur)	7	7	7	7	7
Course maximale	4	4	4	4	4
Cycles / min (course de 3/4 po)	30	29	28	28	29
Hauteur de travail jusqu'à la matrice	39 3/4	41 1/4	41	42	41 1/4
COUPE DE CORNIÈRES					
À 90°	5 x 5 x 1/2	6 x 6 x 1/2	6 x 6 x 9/16	6 x 6 x 11/16	8 x 8 x 3/4
À 45°- coupe en onglet (int. et ext.)	2 1/2 x 2 1/2 x 5/16	3 x 3 x 3/8	3 x 3 x 3/8	3 x 3 x 3/8	3 x 3 x 3/8
Hauteur de travail	43 3/4	45 3/4	47 7/8	46 1/2	46 1/2
COUPE DE FER PLAT					
Coupe de barres plates (largeur x épaisseur)	14 x 9/16 10 x 3/4	18 x 9/16 12 x 7/8	24 x 5/8 16 x 3/4	24 x 11/16 16 x 1	30 x 3/4 16 x 1 1/8
Longueur de lame	14 1/4	18 1/4	24 3/8	24 3/8	30 1/4
Coupe en onglet	4	4	4	4	4 3/4
Hauteur de travail	36	36 1/2	37 1/2	36	36
COUPE DE BARRES					
Coupe de tiges rondes	ø1 1/2	ø1 3/4	ø1 3/4	ø2	ø2 1/4
Coupe de profilés carrés	1 1/2 x 1 1/2	1 3/4 x 1 3/4	1 3/4 x 1 3/4	2 x 2	2 1/4 x 2 1/4
Coupe de profilés U	5*	6*	6*	7*	8*
Coupe de profilés I	5*	6*	6*	7*	8*
Hauteur de travail	48	50	52 1/2	51 1/2	54
GRUGEAGE					
Grugeuse rectangulaire (L x P x ép.)	2 x 3 1/2 x 3/8	2 x 3 1/2 x 1/2	2 1/2 x 3 1/2 x 1/2	2 1/2 x 3 1/2 x 1/2	2 1/2 x 3 1/2 x 5/8
Grugeuse en V (côté x côté x ép.)	3 1/2 x 3 1/2 x 3/8*	3 1/2 x 3 1/2 x 1/2*	4 x 4 x 1/2*	4 x 4 x 1/2*	4 x 4 x 5/8*
Hauteur de travail	35 3/4	36 1/2	37 1/2	36 1/4	36 1/4
OUTILLAGE SPÉCIAL					
Grugeuse en grand V (côté x côté x ép.)	5 3/4 x 5 3/4 x 5/16*	5 3/4 x 5 3/4 x 3/8*	5 3/4 x 5 3/4 x 1/2*	5 3/4 x 5 3/4 x 1/2*	5 3/4 x 5 3/4 x 1/2*
Pliage en un seul V (L x ép.)	10 x 9/16*	10 x 9/16*	10 x 3/4*	10 x 3/4*	10 x 3/4*
Pliage en plusieurs V (L x ép.)	20 x 3/16*	20 x 3/16*	27 1/2 x 3/16*	27 1/2 x 3/16*	27 1/2 x 3/16*
Pliage de cornières	4 x 1/4*	4 x 5/16*	4 x 1/2*	4 x 1/2*	4 x 1/2*
Grugeage de tubes	ø4*	ø4*	ø4*	ø4*	ø4*
AUTRE					
Puissance de moteur (HP)	7.5 HP	10 HP	10 HP	15 HP	20 HP
Poids net (appr.)	S: 3975 lb SD: 4875 lb	4825 lb 5850 lb	6525 lb 7625 lb	7375 lb 8725 lb	--- 10925 lb
Poids brut (appr.)	S: 4300 lb SD: 5250 lb	5210 lb 6360 lb	7025 lb 8175 lb	7925 lb 9325 lb	--- 11600 lb
Encombrement (appr.)	S: 67 x 32 x 68 SD: 82 x 32 x 68	73 x 33 x 70 87 x 33 x 70	83 x 34 x 72 97 x 34 x 72	86 x 41 x 73 98 x 41 x 73	--- 107 x 43 x 80
Dimensions d'emballage (appr.)	S: 78 x 38 x 79 SD: 93 x 38 x 79	83 x 39 x 81 98 x 39 x 81	94 x 40 x 83 108 x 40 x 83	97 x 47 x 84 109 x 47 x 84	--- 118 x 49 x 91

* : Outils en option

Remarque : basé sur une résistance à la traction de l'acier doux ou à faible teneur en carbone de 65 000 PSI. La construction et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Tous les modèles à deux vérins disposent, en équipement standard, d'un porte-matrice en porte-à-faux à deux trous et d'une table graduée de deux pièces.

Poinçonneuse hydraulique

- Le vérin hydraulique spécialement conçu permet à la machine de se replier rapidement, tandis que le profil mince du vérin améliore l'aspect de la machine.
- Les poinçonneuses, dont la capacité maximale varie de 38 à 220 tonnes, offrent différentes profondeurs de gorge et fournissent une gamme complète de modèles pour répondre aux exigences diverses de nos clients.
- Les outils en option utilisés sur le poste de poinçonnage des ferrailleuses S/SD peuvent également être utilisés sur les modèles PM, transformant la poinçonneuse en une machine universelle.



*Coupe de barres



*Coupe de profilés U



PM-60LT



*Coupe de cornières



*Coupe de barres plates



*Grugeuse rectangulaire

Capacités et spécifications

Unité : pouce

MODÈLE	PM-38T PM-38LT PM-38XT	PM-60T PM-60LT PM-60XT	PM-88T PM-88LT PM-88XT	PM-130LT PM-130XT	PM-175LT PM-175XT	PM-220LT PM-220XT
POINÇONNAGE						
Pression de poinçonnage	38 tonnes	60 tonnes	88 tonnes	130 tonnes	175 tonnes	220 tonnes
Capacité maximale (diamètre x épaisseur)	ø11/16 x 9/16 ø2 x 3/16	ø7/8 x 11/16 ø2 x 5/16	ø1 x 7/8 ø2 x 7/16	ø11/4 x 11/16 ø2 x 11/16	ø13/8 x 11/4 ø2 x 7/8	ø15/8 x 13/8 ø2 x 11/8
Poinçonnage d'ailes de profilés U (hauteur)	7	7	7	7	7	7
Profondeur de gorge	T: 12 LT: 20 XT: 30	T: 12 LT: 20 XT: 30	T: 12 LT: 20 XT: 30	---	---	---
Course maximale	4	4	4	4	4	4
Cycles / min (course de 3/4 po)	41	28	28	26	27	28
Dimension de la table (L x P) T:	27 1/2 x 20	27 1/2 x 20	27 1/2 x 20	---	---	---
LT:	27 1/2 x 27 1/2	27 1/2 x 27 1/2	27 1/2 x 27 1/2	27 1/2 x 27 1/2	27 1/2 x 27 1/2	27 1/2 x 27 1/2
XT:	27 1/2 x 37 1/2	27 1/2 x 37 1/2	27 1/2 x 37 1/2	27 1/2 x 37 1/2	27 1/2 x 37 1/2	27 1/2 x 37 1/2
Hauteur de travail jusqu'à la matrice	41 1/4	41 1/4	41 1/4	41 1/4	41 1/4	41 1/4
OUTILS EN OPTION						
Diamètre maximal*	ø6 x 1/16	ø6 x 1/8	ø6 x 3/16	ø8 x 1/4	ø8 x 5/16	ø8 x 3/8
Pliage en un seul V (L x ép.)*	10 x 1/2	10 x 5/8	10 x 5/8	10 x 3/4	10 x 3/4	10 x 3/4
Pliage en plusieurs V (L x ép.)*	20 x 1/8	20 x 3/16	20 x 3/16	27 1/2 x 3/16	27 1/2 x 3/16	27 1/2 x 3/16
Pliage de cornières*	4 x 1/4	4 x 3/8	4 x 1/2	4 x 1/2	4 x 1/2	4 x 1/2
Grugeuse rectangulaire (L x P x ép.)	21 1/2 x 31 1/2 x 1/4	21 1/2 x 31 1/2 x 5/16	21 1/2 x 31 1/2 x 3/8	21 1/2 x 31 1/2 x 1/2	21 1/2 x 31 1/2 x 1/2	21 1/2 x 31 1/2 x 1/2
Grugeuse en V (côté x côté x ép.)*	5 3/4 x 5 3/4 x 3/16	5 3/4 x 5 3/4 x 1/4	5 3/4 x 5 3/4 x 3/8	5 3/4 x 5 3/4 x 1/2	5 3/4 x 5 3/4 x 1/2	5 3/4 x 5 3/4 x 1/2
Grugeuse de tubes (diamètre maximal)*	ø4*	ø4*	ø4*	ø4*	ø4*	ø4*
Coupe de barres plates*	7 x 3/16	7 x 1/4	7 x 3/8	7 x 1/2	7 x 5/8	7 x 5/8
Coupe de cornières*	3 x 3 x 1/4	4 x 4 x 1/4	4 x 4 x 1/2	4 x 4 x 1/2	4 x 4 x 1/2	4 x 4 x 1/2
Coupe de tiges rondes	ø1 1/4	ø1 1/4	ø1 1/4	ø1 1/4	ø1 1/4	ø1 1/4
Coupe de profilés carrés*	1 1/8 x 1 1/8	1 1/4 x 1 1/4	1 1/4 x 1 1/4	1 1/4 x 1 1/4	1 1/4 x 1 1/4	1 1/4 x 1 1/4
Coupe de profilés U*	4 x 2	4 x 2	4 x 2	4 x 2	4 x 2	4 x 2
AUTRE						
Puissance de moteur	5 HP	5 HP	7.5HP	10 HP	15 HP	20 HP
Poids net (appr.)	T: 2650 lb LT: 3325 lb XT: 4075 lb	T: 3200 lb LT: 4100 lb XT: 4875 lb	T: 3925 lb LT: 4640 lb XT: 6275 lb	---	---	---
Poids brut (appr.)	T: 2875 lb LT: 3625 lb XT: 4425 lb	T: 3600 lb LT: 4525 lb XT: 5350 lb	T: 4325 lb LT: 5075 lb XT: 6750 lb	---	---	---
Encombrement (appr.) (L x W x H)	T: 43 x 33 x 70 LT: 56 x 33 x 71 XT: 72 x 33 x 72	T: 46 x 33 x 77 LT: 60 x 33 x 77 XT: 76 x 33 x 77	T: 51 x 34 x 78 LT: 64 x 34 x 78 XT: 81 x 34 x 78	---	---	---
Dimensions d'emballage (appr.) (L x W x H)	T: 56 x 38 x 79 LT: 69 x 38 x 80 XT: 85 x 38 x 81	T: 59 x 38 x 87 LT: 73 x 38 x 87 XT: 88 x 38 x 87	T: 63 x 40 x 87 LT: 77 x 40 x 87 XT: 93 x 40 x 87	---	---	---

* : Outils en option

Remarque : basé sur une résistance à la traction de l'acier doux ou à faible teneur en carbone de 65 000 PSI. La construction et les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Toutes les poinçonneuses disposent, en équipement standard, d'un porte-matrice en porte-à-faux à deux trous et d'une table graduée de deux pièces.